KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal, 800 - Bairro Pedreira
Atibaia, SP - CEP 12952-000
Vendas: Tel. 55 11 4416-6000 - Fax 55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSEL- 0154	Revisão	00	Data	Novembro 2006

KST GRAFITE

DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Eletrodo especial cobreado de grafite que opera em ligação com ar comprimido (pressão 6 a 7 kg/cm^2), indicado para chanfrar e cortar metais: aço carbono, aço inox, aços ligados, ferro fundido, ligas de níquel, cobre, alumínio, magnésio, etc. A baixa concentração de calor propicia baixa deformação da peça. Desenvolvido especialmente para o processo arco-ar onde o arco elétrico derrete o metal e o fluxo de ar comprimido varre a zona de contato. Excelente estabilidade do arco, resistente ao aquecimento, oxidação e quebra, canais limpos de escória.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	**Carbono fixo**	**Cinzas**	**Matéria volátil**	**Fe**	**Cu**
	99,0	0,3	0,3	0,2	0,1

	Medidas em polegadas	**Medidas em mm**	**Amperagem máxima (A)**
REDONDOS SEM ENCAIXE	5/32 x 12 3/16 x 12 1/4 x 12 5/16 x 12 3/8 x 12 1/2 x 14	4,0 x 305 5,0 x 305 6,5 x 305 8,0 x 305 9,5 x 305 13,0 x 305	250 300 400 500 600 900

	Medidas em polegadas	**Medidas em mm**	**Amperagem máxima (A)**
REDONDOS COM ENCAIXE	3/8 x 17 1/2 x 17 5/8 x 17 3/4 x 17	9,5 x 430 13,0 x 430 16,0 x 430 19,0 x 430	600 1200 1600 1800

OBSERVAÇÕES	Os eletrodos redondos com encaixe macho e fêmea são indicados para o processo contínuo de trabalho.