KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal do Mingu, 800 - Bairro Rio Abaixo
Atibaia, São Paulo, Brasil - CEP 12952-720
Vendas: Tel. 55 11 4416-6000 - Fax 55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSEL- 045	Revisão	01	Data	MAIO/2011

KST E 60 TIC

CLASSIFICAÇÃO	**DIN 8555**	**EN 14700**	**ELETRODO REVESTIDO**
	E 6 UM 60 G	E Fe 8	

DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Eletrodo revestido ligado ao C, Cr, Ti e Mo especialmente desenvolvido para o setor sucroalcooleiro para a construcão de picotes em camisa de moenda. Possui elevada resistência à abrasão úmida associada a elevada resistência à compressão e alta elasticidade com baixos indices de fissuras, mesmo aplicando multipasses, proporcionando excelente resistência ao destaque. Rendimento: 160%.
PROPRIEDADES MECÂNICAS	**DUREZA:** 60 HRC

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	**C**	**Cr**	**Mn**	**Ti**	**Mo**
	0,8	8	1,5	5	1,5

CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM:	**DIÂMETRO (mm)**	**CORRENTE (A)**
	2,50 3,25 4,00 5,00	60 – 80 80 – 110 100 – 150 130 – 190

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Utilizar corrente contínua em polaridade positiva ou negativa. Aplicável nas posições de soldagem plana e horizontal.
OBSERVAÇÕES	Os parâmetros de soldagem acima são apenas uma orientação para os engenheiros e operadores de soldagem e podem ser alterados dependendo das características técnicas da operação de soldagem.