

Número	DSEL-0091	Revisão	01	Data	MAIO/2014
KST NICRO A / NICRO A L					

CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.11 ASME SFA-5.11		DIN 1736		ELETRODO REVESTIDO	
	ENiCrFe-3		EL Ni Cr 19 Nb			
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Eletrodo básico de múltiplas aplicações devido às excelentes qualidades em baixas e elevadas temperaturas. O depósito de solda impede a migração de carbono e resiste ao choque térmico. É indicado também para a soldagem de dissimilares e aços de difícil soldabilidade, liga NiCr 15 Fe (INCONEL 600), assim como ligas de Ni de composição similar, aços inoxidáveis austeníticos e refratários, aços com propriedades mecânicas similares, aços de grãos finos e Incoloy 800. Adequado para vasos de pressão com temperatura de trabalho de -196°C até +650°C. Resiste à formação de carepa até 1200°C.					
PROPRIEDADES MECÂNICAS.	Resistência à Tração (N/mm ²)	Limite de Escoamento (N/mm ²)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J/°C)	Tratamento Térmico	
	> 620	> 390	> 30	> 65J / -40°C	Não especificado	
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	C	Cr	Ni	Mn	Fe	Nb
	< 0,10	15,0	> 60,0	6,0	< 4,0	2,0
PARÂMETROS DE SOLDAGEM	DIÂMETRO (mm)			CORRENTE (A)		
	2,50 3,25 4,00 5,00			50 – 80 70 – 120 90 – 150 120 – 190		
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Utilizar corrente contínua em polaridade positiva. Soldagem em todas as posições, exceto vertical-descendente.					
OBSERVAÇÕES	O eletrodo KST NICRO A L é fabricado com arame totalmente ligado.					