



KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda

Estrada Mingu, nº 800 – Bairro Pq. Rio Abaixo

Atibaia – SP – Cep 12952-720

Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008

<http://www.kestra.com.br> e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSEL- 0015	Revisão	00	Data	MAI O/2004
KST Ni Cu R					

CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.11 ASME SFA-5.11		DIN 1736		ELETRODO REVESTIDO	
	ENiCu-7		EL Ni Cu 30 Mn			
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Eletrodo básico apropriado para a soldagem de ligas de Ni-Cu: MONEL 400, MONEL 404, Ni Cu 30 Fe, união de dissimilares como ligas de Ni-Cu com aços, ligas de Cu com aços sem e baixa liga e inoxidáveis. Indicado na construção de equipamentos de alta responsabilidade nas indústrias químicas, petroquímicas, navais e instalações de evaporadores de água salgada.					
PROPRIEDADES MECÂNICAS.	Resistência à tração (N/mm²)	Limite de escoamento 0,2%(N/mm²)	Alongamento (%)	Resistência ao impacto (J/C)	Dureza	
	>500	>300	>35	120	-	
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	C		Cu		Ni	Mn
	<0,15		30,0		>62,0	2,50
CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM:	DIÂMETRO (mm)			CORRENTE (A)		
	2,50 3,25 4,00 5,00			70 – 120 90 – 140 120 – 190 200 – 250		
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Utilizar corrente contínua em polaridade positiva. Soldagem em todas as posições, exceto vertical descendente.					
OBSERVAÇÕES						