



KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.

Estrada Municipal do Mingu, nº 800 - Bairro Rio Abaixo

Atibaia, SP – CEP 12952-720

Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008

<http://www.kestra.com.br> e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSAT-0213			Revisão	00		Data	OUTUBRO/2011	
KST TUB 90MC G									
CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.28/ ASME SFA-5.28 / 2011						ARAME TUBULAR		
	E90C-G								
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	O KST TUB 90MC G é arame tubular tipo “metal cored” que produz um depósito de solda de aço de baixa liga, com excelentes propriedades mecânicas, resistente a trincas e ao impacto em baixas temperaturas, para a soldagem de união de aços de alta resistência.								
PROPRIEDADES MECÂNICAS	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO (MPa)	LIMITE DE ESCOAMENTO (MPa)			ALONGAMENTO %		RESISTÊNCIA AO IMPACTO J / °C		
	> 620	535			25		35J / -40°C		
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	C	Mn	Ni	Mo	Si	P	S		
	0,04	1,50	1,50	0,35	0,50	≤ 0,03	≤ 0,03		
CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM	DIÂMETRO (mm)			CORRENTE (A)			VOLTAGEM (V)		
	1,2 1,6			120 - 250 180 - 350			26 - 30 27 - 31		
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Soldar com mistura de Argônio + CO ₂ , com uma vazão de 15 - 20 litros/minuto e um “stick-out” de 15 - 20 mm.								
EMBALAGEM	Bobinas de 12,5 kg								