

Número	DSAT-0209	Revisão	01	Data	Abril 2014
KST TUB 70-6 MC					
CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.18	ASME SFA-5.18 (Ed. 2013)		ARAME TUBULAR	
	E70C-6 M				
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	O KST TUB 70-6 MC é um arame tubular de alma metálica indicado para a soldagem com proteção gasosa de aços de elevada resistência mecânica e ao impacto em baixa temperatura, para soldagem nas posições plana e horizontal em passes simples ou múltiplos. Este arame tubular é caracterizado por um arco tipo "spray" e excelente fluidez do metal de solda. Aplicações típicas incluem construção de pontes, navios, estruturas "offshore", fabricação de máquinas e equipamentos, etc.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência à Tração (MPa)	Limite de Escoamento (MPa)	Alongamento %	Resistência ao Impacto	
	> 480	> 400	> 22	> 27J / -30°C	
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	C	Mn	Si	P	S
	< 0.12	< 1.75	< 0.90	< 0.03	< 0.03
PARÂMETROS DE SOLDAGEM	DIÂMETRO (mm)		CORRENTE (A)		VOLTAGEM (V)
	1,0		120 - 200		20 - 28
	1,2		120 - 250		20 - 28
	1,6		180 - 350		26 - 31
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Soldar com uma mistura de 96% Argônio + 4% CO ₂ em corrente contínua polo positivo, com uma vazão de 15 - 20 litros/minuto e um "stick-out" de 15 - 20mm.				
EMBALAGEM	Ø1,0 - 1,2 e 1,6mm: carretéis de 12,5 kg.				
OBSERVAÇÕES	-				