

Número	DSAT - 0289	Revisão	01	Data	ABRIL 2015
<b>KST TUB 4009 Ni Mo GMC</b>					
CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.22	ASME SFA-5.22 (Ed.2013)		ARAME METAL CORED	
	EC410NiMo				
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	O <b>KST TUB 4009 Ni Mo GMC</b> é um arame metal cored para soldagem com proteção gasosa, indicado para a soldagem de aços inoxidáveis martensítico-ferríticos laminados, forjados e fundidos de composição química similar resistentes à corrosão e abrasão. Aplicado na construção de turbinas de hidroelétricas, vedações de válvulas, assim como na construção de caldeiras. Resistente à ação da água, vapor e atmosfera marítima, com ótima resistência à cavitação e erosão.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	<b>Resistência à Tração:</b> > 760 MPa <b>Alongamento:</b> > 15% <b>Impacto:</b> 0°C ≥ 70J <b>Dureza:</b> 400 - 450 HB; 285 HB após TT				
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>Fe</b>
	0,03	12,0	4,5	0,60	Resto
PARÂMETROS DE SOLDAGEM	<b>DIÂMETRO (mm)</b>		<b>CORRENTE (A)</b>		<b>VOLTAGEM (V)</b>
	1,2 1,6		120 - 220 180 - 280		18 - 26 24 - 28
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Soldar com o arame metal cored <b>KST TUB 4009 Ni Mo GMC</b> com corrente contínua, polaridade positiva, com gás de proteção mistura de 96% de Argônio e 4% CO <sub>2</sub> , com uma vazão de 15 - 20 litros/minuto e um "stick-out" de 15 a 20 mm. Temperatura de pré-aquecimento e interpasses de 150 - 260°C. Tratamento térmico pós-soldagem de 595 - 620°C / 1h				
EMBALAGEM	Carretéis de 12,5 kg				