



**KESTRA UNIVERSAL SOLDAS Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.**

Estrada Municipal do Mingu, nº 800 - Bairro Rio Abaixo

Atibaia, SP - CEP 12952-720

Vendas - Tel.: +55 11 4416-6000 - Fax: +55 11 4416-6008

<http://www.kestra.com.br> e-mail: [vendas@kestra.com.br](mailto:vendas@kestra.com.br)

Número	DS-0201	Revisão	01	Data	AGOSTO/2010			
<b>KST TUB 4948 GFP</b>								
CLASSIFICAÇÃO	ASME SFA-5.22		AWS A5.22		ARAME TUBULAR			
	E 308HT1-1/4							
DESCRIÇÃO	<p>O <b>KST TUB 4948 GFP</b> é um arame tubular para soldagem em todas as posições com gás de proteção, que deposita um metal de solda de estrutura austenítica de composição química nominal de 19,5% Cr - 10% Ni, com um teor de carbono mais elevado (0,04-0,08%), para a soldagem de metais-base tipo 304H. O teor de carbono nesta faixa proporciona uma resistência à tração mais elevada e uma resistência à fluência (Creep) mais alta em temperaturas elevadas.</p>							
PROPRIEDADES MECÂNICAS	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO MPa				ALONGAMENTO %			
	> 550				> 35			
COMPOSIÇÃO QUÍMICA	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S
	0,04-0,08	18,0-21,0	9,0-11,0	< 0,5	0,5-2,5	< 1,0	< 0,04	< 0,03
PARÂMETROS DE	DIÂMETRO (mm)		CORRENTE (A)		VOLTAGEM (V)			
SOLDAGEM	Ø1,2		140 - 220		24 - 28			
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Soldar com o arame tubular <b>KST TUB 4948 GFP</b> com CO <sub>2</sub> ou mistura de Argônio + CO <sub>2</sub> , com uma vazão de 15 - 20 litros/minuto e um "stick-out" de 15 - 20mm.							
EMBALAGEM	Ø1,2mm: Bobinas de 12,5 kg							