

Número	DS- 00181	Revisão	01	Data	Agosto 2012	
<b>KST TUB 4551 GFP</b>						
<b>CLASSIFICAÇÃO</b>	<b>AWS A5.22 / ASME SFA-5.22 (Ad. 2011)</b>				<b>ARAME TUBULAR</b>	
	<b>E347T1-1/-4</b>					
<b>DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES</b>	Arame tubular para soldagem com proteção gasosa que produz um depósito de solda de estrutura austenítica para a soldagem de aços de composição química similar, como AISI 321, 347 e aços ferríticos da série AISI 400 com limite de C de 0,2%. Excelente soldabilidade com baixa suscetibilidade a trincas. O teor de Nb aumenta a resistência à corrosão intergranular do metal de solda em soluções ácidas até 400°C.					
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>	<b>Resistência à Tração (MPa)</b>			<b>Alongamento (%)</b>		
	> 520			> 30		
<b>COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Nb</b>
	< 0,03	0,9	0,7	19,5	10,5	0,35
<b>PARÂMETROS DE SOLDAGEM</b>	<b>DIÂMETRO (mm)</b>		<b>CORRENTE (A)</b>		<b>VOLTAGEM (V)</b>	
	1,2 1,6		100 - 200 180 - 320		18 - 29 24 - 32	
<b>PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO</b>	Soldar com corrente contínua, polo positivo. Gás de proteção: 100% CO <sub>2</sub> ou 75 - 80% Argônio + CO <sub>2</sub> com uma vazão de 15 a 20 litros/minuto e um "stick-out" de 15 a 20mm					
<b>EMBALAGEM</b>	Carretéis com 12,5 kg					