KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal do Mingu, 800 - Bairro Rio Abaixo
Atibaia, São Paulo, Brasil - CEP 12952-720
Vendas -Tel.: +55 11 4416-6000 - Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSAT - 0270	Revisão	03	Data	Janeiro/2015

KST TUB 110T1-K4 G

CLASSIFICAÇÃO	**AWS A-5.29**	**ASME SFA-5.29** (Ed. 2013)	**ARAME TUBULAR**
	E 110T1-K4		

DESCRIÇÃO

Arame tubular com fluxo rutílico, que produz um depósito de solda de aço de baixa liga, de qualidade radiográfica, com baixo teor de hidrogênio e excelentes propriedades de resistência a trincas e ao impacto em baixa temperatura, para a soldagem de união de aços de alta resistência nas posições plana e horizontal.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência à Tração (MPa)	**Limite de Escoamento** (MPa)	**Alongamento %**	**Resistência ao Impacto**
760 - 900	> 680	> 15	27J / -20°C

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)

C	**Mn**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**Si**	**P**	**S**
<0,15	1,20 - 2,25	1,75 - 2,60	0,20 - 0,60	0,20 - 0,65	<0,80	<0,03	<0,03

APLICAÇÕES TÍPICAS

Especialmente desenvolvido para a soldagem de aços de alta resistência de grãos finos, temperados e revenidos, como **USS T1** e outros tipos de aços similares.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

DIÂMETRO (mm)	**CORRENTE (A)**	**VOLTAGEM (V)**
1,2	120 - 250	18 - 28
1,6	180 - 350	26 - 31

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Soldar com 100% CO_2 ou mistura de Argônio + CO_2 com uma vazão de 15 - 20 litros / minuto e um “stick-out” de 15 a 20mm, em CC+

EMBALAGEM

∅1,2 - 1,6mm: Carretéis de 12,5 kg