KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal do Mingu, 800 - Bairro Rio Abaixo
Atibaia, São Paulo, Brasil - CEP 12952-720
Vendas - Tel.: +55 11 4416-6000 - Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSAT-0266	Revisão	00	Data	Maio/2014

KST TUB MN CRZ OA

CLASSIFICAÇÃO	DIN 8555	DIN EN 14700	ARAME TUBULAR
	MF7-GF-200 KNP	T Fe 9	

DESCRIÇÃO	O **KST TUB MN CRZ OA** é um arame tubular auto-protegido para soldagem sem proteção gasosa. O depósito de solda de aço manganês austenítico é não magnético e tenaz, livre de trincas e endurece com o trabalho a frio, resistente ao impacto elevado com abrasão moderada.
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza após soldagem: 200 - 230 HB Dureza após trabalho: 450 HB

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	C	Mn	Cr	Ni	Mo	Si
	0,1 - 0,5	11,5 - 13,5	1,0 - 2,0	1,0 - 2,5	< 0,75	0,80 máx.

APLICAÇÕES TÍPICAS	Recomendado para operação automática e semi-automática no cladeamento e reconstrução de aço-manganês austenítico tipo Hadfield, aços carbono e baixa liga. Endurece rapidamente com o trabalho a frio. Indicado para reparar componentes de linhas de estrada de ferro, martelos, partes de dragas, dentes de caçambas e outras peças que trabalham com impacto.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM	DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)
	1,6 2,0 2,4	180 – 220 200 – 320 280 – 380	26 – 31 27 – 31 27 – 31

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Soldar com o **KST TUB MN CRZ OA** pelo processo de arco aberto, sem gás de proteção, com corrente contínua, polo positivo.
EMBALAGEM	∅1,6 - 2,0mm: Carretéis de 12,5 kg ∅2,4mm: Carretéis de 20 kg Tambor de 250 kg