KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada do Mingu, nº 800 – Bairro Pq. Rio Abaixo
Atibaia – SP - CEP 12952-720
Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DS-0120	Revisão	00	Data	NOVEMBRO/2003

KST TUB KESTRALLOY FE 6 - G

CLASSIFICAÇÃO:	**DESENVOLVIMENTO ESPECIAL**	**ARAME TUBULAR**

DESCRIÇÃO:

Liga à base de ferro com alto teor de carbono, cromo e tungstênio com excelente resistência à corrosão e erosão e ao desgaste de metal com metal. Mantém a dureza a temperaturas elevadas e pode ser usinado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Dureza após trabalho a frio: 40 – 45 HRC

Dureza como soldado: 20 – 25 HRC

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)

C	Cr	W	Mn	Si	Ni	Fe
1,1	25	2	10	3	8	resto

APLICAÇÕES TÍPICAS:

Válvulas de motores, eixos e buchas de bombas, facas rotativas para corte a quente, válvulas para altas pressão e temperatura, roscas de extrusão, rolos para conformação a quente e a frio, etc.

CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM:

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)
1,2	80 – 250	18 - 28
1,6	150 – 300	22 – 30

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Utilizar como gás de proteção uma mistura de argônio + CO_2, com uma vazão de 15 – 20 L/minuto e um " stick-out" de 15 a 20 mm.

EMBALAGEM

Bobinas de 15 kg.