KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal do Mingu, 800 - Bairro Rio Abaixo
Atibaia, São Paulo, Brasil CEP 12952-720
Vendas - Tel.: +55 11 4416-6000 - Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSAT - 0182	Revisão	01	Data	Julho/2014

KST TUB HCR 63 MX3 OA

CLASSIFICAÇÃO	**DESENVOLVIMENTO ESPECIAL**		**ARAME TUBULAR**
DESCRIÇÃO	O **KST TUB HCR 63 MX3 OA** é um arame tubular autoprotegido, indicado para o revestimento de peças sujeitas a elevada abrasão acompanhada de impacto. O depósito de solda contém carbonetos de cromo e vanádio de elevada resistência à abrasão dispersos em uma matriz martensítica.		
PROPRIEDADES MECÂNICAS	**Dureza**: 1ª camada: 59 HRC 3ª camada: 60 - 64 HRC		
APLICAÇÕES	Peças sujeitas a elevada abrasão combinada com impacto / pressão: facas e martelos de usinas de cana de açúcar, equipamentos de mineração e moagem, rolos trituradores de fábricas de cimento, rolos pulverizadores, martelos de britadores, equipamentos de movimentação de terra, dentes de caçamba, bombas de porto de areia, roscas transportadoras, etc.		
PARÂMETROS DE SOLDAGEM	**DIÂMETRO (mm)**	**CORRENTE (A)**	**VOLTAGEM (V)**
	1,6 2,0 2,4 2,8	150 – 300 200 – 350 250 – 450 300 – 450	26 – 28 26 – 28 27 – 29 27 – 30
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Soldar com o **KST TUB HCR 63 MX3 OA** pelo processo de arco aberto, sem gás de proteção, com corrente contínua, polo positivo		
EMBALAGEM	Ø1,6 - 2,0mm: Carreteis de 12,5 kg Ø2,4 - 2,8mm: Carreteis de 20 kg Tambor de 250 kg		