



**KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda**

Estrada Mingü, nº 800 – Bairro Pq. Rio Abaixo

Atibaia – SP – Cep 12952-720

Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008

<http://www.kestra.com.br> e-mail: [vendas@kestra.com.br](mailto:vendas@kestra.com.br)

Número	DSEL- 0040	Revisão	00	Data	MAI O/2004
<b>KST TERRADUR R</b>					

<b>CLASSIFICAÇÃO</b>	<b>DIN 8555</b>		<b>ELETRODO REVESTIDO</b>		
	<b>E 21 UM 65 G</b>				
<b>DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES</b>	<p><b>KST TERRADUR R</b> é um revestimento altamente resistente à abrasão por conter em sua matriz carbonetos de tungstênio (WC + W<sub>2</sub>C) com uma micro-dureza de 2000 a 2800 HV<sub>0,1</sub>. Indicado especialmente em regiões onde a abrasão é extrema, como braços misturadores, coroas de brocas, moagem e processamento de calcários, argila, cimento, areia, carvão, entre outros. Rendimento: 100%.</p>				
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS.</b>	<b>Resistência à tração (N/mm<sup>2</sup>)</b>	<b>Limite de escoamento 0,2%(N/mm<sup>2</sup>)</b>	<b>Alongamento (%)</b>	<b>Resistência ao impacto (J/°C)</b>	<b>Dureza</b>
	-	-	-	-	65 HRC
<b>COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)</b>	<b>Carbonetos de Tungstênio</b>				
	(WC + W <sub>2</sub> C)				
<b>CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM:</b>	<b>DIÂMETRO (mm)</b>		<b>CORRENTE (A)</b>		
	3,25 4,00 5,00		90 – 100 110 – 170 150 – 180		
<b>PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO</b>	Utilizar corrente contínua em polaridade positiva. Aplicável nas posições de soldagem plana e horizontal.				
<b>OBSERVAÇÕES</b>	-				