



**KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda**

Estrada Mingu, nº 800 – Bairro Pq. Rio Abaixo

Atibaia – SP – Cep 12952-720

Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008

<http://www.kestra.com.br> e-mail: [vendas@kestra.com.br](mailto:vendas@kestra.com.br)

Número	DSEL-0097	Revisão	00	Data	MAI O/2004
--------	-----------	---------	----	------	------------

## KST NICKEL A2 / NICKEL A2 L

CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.11 ASME SFA-5.11		DIN 1736		ELETRODO REVESTIDO		
	ENiCrFe-2		EL Ni Cr 15 Fe Nb				
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Eletrodo de revestimento básico para a soldagem de união e revestimento da liga NiCr 15 Fe (INCONEL 600), assim como ligas de Ni de composição similar, resistentes ao calor e tenazes a baixa temperatura, soldagem de dissimilares em temperaturas de operação de -196°C até +900°C, aços austeníticos refratários, aços de propriedades mecânicas similares, etc. O depósito de solda é totalmente austenítico, resistente à fissuração a quente e não tende à fragilização.						
PROPRIEDADES MECÂNICAS.	Resistência à tração (N/mm <sup>2</sup> )	Limite de escoamento 0,2% (N/mm <sup>2</sup> )	Alongamento (%)	Resistência ao impacto (J / °C)	Tratamento térmico		
	> 620	> 380	> 35	> 80	-		
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	C	Cr	Ni	Mn	Fe	Mo	Nb
	< 0,08	15	> 62,0	3	8	1,5	2
CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM:	DIÂMETRO (mm)			CORRENTE (A)			
	2,50 3,25 4,00 5,00			50 – 80 70 – 120 90 – 150 120 – 190			
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Utilizar corrente contínua em polaridade positiva. Soldagem em todas as posições, exceto vertical-descendente. O preaquecimento é determinado conforme o metal base.						
OBSERVAÇÕES	O eletrodo <b>KST NICKEL A2 L</b> é fabricado com arame totalmente ligado.						