

KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda

Estrada Mingu, nº 800 – Bairro Pq. Rio Abaixo Atibaia – SP – Cep 12952-720

Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008 http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número DSEL- 0011			evisão	00		Data		1AI O/2004	
KST AI 99,8									
CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.3 ASME SFA-5.3		DIN 1732				- ELETRODO REVESTIDO		
	E 1100	EL AI 99,8							
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Eletrodo revestido especial para a soldagem de Alumínio puro, como Al 99,8, E Al, Al 99,5, além de Al Mn e Al Mg (até 3%). Empregado principalmente em ambientes marítimos e industriais onde requer elevada resistência à corrosão. Após a anodização, o depósito de solda apresenta uma coloração idêntica à do metal base.								
PROPRIEDADES MECÂNICAS.	Resistência à tração (N/mm²)	Limite de escoamento 0,2%(N/mm²)		Alongamento		Resistência ao impacto (J / ºC)		Dureza	
	80	30		30		-		-	
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	Al				Cu				
	> 99				0,05				
CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM:	DIÂMETRO (mm)				CORRENTE (A)				
	2,50 3,25 4,00				70 90 120				
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Soldar com corrente contínua, pólo positivo, nas posições plana e horizontal. Peças acima de 15 mm de espessura, preaquecer a 150 – 250 °C.								
OBSERVAÇÕES	NA								