



KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda

Estrada Mingu, nº 800 – Bairro Pq. Rio Abaixo

Atibaia – SP – Cep 12952-720

Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008

<http://www.kestra.com.br> e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSER-0025		Revisão	00	Data	JAN /2005	
KST S G 4551							
CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.9 / ASME SFA-5.9		DIN 8556		ARAME / VARETAS		
	ER347		SG X5 CrNiNb 19 9				
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Arames e varetas estabilizados ao nióbio para a soldagem de aços inoxidáveis ligados ao Cr e Cr-Ni 18/8 estabilizados: AISI 321 e 347 resistentes à corrosão química. Resiste à corrosão intergranular até 400°C.						
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência à tração (N/mm ²)	Limite de escoamento 0,2%(N/mm ²)	Alongamento (%)		Resistência ao impacto (J/°C)	Dureza	
	520	–	30		–	–	
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	
	< 0,08	0,5	1,8	20	10	< 1	
FORMAS DE FORNECIMENTO	Varetas: ø 1,6 – 2,4 – 3,2 x 1000mm, em caixas de 10 kg Arames: ø 1,2 – 1,6mm em carretéis de 15 kg						
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Processo GTAW: CC– Gás de proteção: Argônio Processo GMAW: CC+ Gás de proteção: Ar ou He, ou mistura de gases						
OBSERVAÇÃO	–						