

Número	DS-0081	Revisão	01	Data	NOVEMBRO/2005	
KST TUB KESTRALLITE 1 – G						
CLASSIFICAÇÃO:	AWS A5.21		ASME SFA-5.21		ARAME TUBULAR	
	ERCCoCr-C					
DESCRIÇÃO:	Liga com alto teor de cobalto, cromo e tungstênio com excelente resistência à oxidação acima de 1000°C, erosão e abrasão a quente e a frio, com baixo coeficiente de fricção.					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:	Dureza à temperatura ambiente: 50 – 55 HRC					
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	C	Cr	W	Mn	Si	Co
	2,5	30	15	1,5	1,0	resto
APLICAÇÕES TÍPICAS:	Usado em revestimento duro de sede de válvulas, hastes de válvulas, guias de arame, misturadores de borracha e plástico, roscas transportadoras, mancais, buchas, lâminas de serra, ferramentas de corte, etc., em indústrias químicas e petroquímicas.					
CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM:	DIÂMETRO (mm)		CORRENTE (A)		VOLTAGEM (V)	
	1,2 1,6		80 – 250 100 – 300		18 - 28 18 – 30	
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Utilizar como gás de proteção uma mistura de argônio + CO ₂ , com uma vazão de 15 – 20 L/minuto e um “ stick-out” de 15 a 20 mm.					
EMBALAGEM	Bobinas de 15 kg.					