

Número	DS-0228			Revisão	01	Data	NOVEMBRO/2011		
<b>KST TUB KESTRALLIT 21 G</b>									
CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.21			ASME SFA-5.21 (2011a)			ARAME TUBULAR		
	ERCCoCr-E								
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	<p>Arame tubular tipo “metal cored” com liga de alto teor de cobalto e cromo, com Mo e Ni, com excelente resistência mecânica e utilidade em temperaturas até 1150°C. Os depósitos são resistentes ao choque térmico e oxidação e a atmosferas redutoras. Esta liga é muito tenaz e endurece com o trabalho a frio. O depósito de solda é resistente ao desgaste adesivo e à erosão por cavitação. Aplicação em componentes de motores a jato, como lâminas e palhetas de turbinas, rolos-guia, matrizes de extrusão e forjamento a quente, lâminas de corte a quente, sedes de válvulas, etc.</p>								
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza à temperatura ambiente acima de dois passes: 20 - 35 HRC								
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	C	Mn	Si	Cr	W	Fe	Ni	Mo	Co
	0,15-0,40	< 2,0	< 1,5	25-30	< 0,50	< 5,0	1,5-4,0	4,5-7,0	Bal.
PARÂMETROS DE SOLDAGEM	DIÂMETRO (mm)			CORRENTE (A)			VOLTAGEM (V)		
	Ø1,2 Ø1,6			80 - 250 120 - 300			18 - 32 18 - 32		
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	<p>Aplicar em corrente contínua polaridade positiva e utilizar como gás de proteção 100% de Argônio, com uma vazão de 15 - 20 litros/min e um “stick-out” de 15 a 20 mm.</p>								
EMBALAGEM	Bobinas de 12,5 kg								