KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda
Estrada Mingu, nº 800 – Bairro Pq. Rio Abaixo
Atibaia – SP – Cep 12952-720
Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSER-0010	Revisão	00	Data	JULHO/2004

KST G/S 4660

CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.9 / ASME SFA-5.9	DIN	ARAME/VARETA
	ER320	-	

DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES

Este metal de adição é usado principalmente para soldar metais-base de composição similar para aplicações onde se requer resistência à corrosão severa envolvendo uma ampla gama de produtos químicos, incluindo ácidos sulfúrico e sulfuroso e seus sais. A adição de nióbio proporciona resistência à corrosão intergranular. Este metal de solda pode ser usado para soldar tanto ligas fundidas, como forjadas de composição similar, sem necessidade de tratamento térmico pós-soldagem.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência à tração (N/mm^2)	Limite de escoamento 0,2%(N/mm^2)	Alongamento (%)	Resistência ao impacto (J/ºC)	Dureza
> 550	-	> 30	-	-

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu	Nb
< 0,07	20	34	2,5	< 2,5	< 0,6	< 0,03	< 0,03	3,5	8xC - 1,0

FORMAS DE FORNECIMENTO

Varetas: ∅ 1,6 – 2,0 – 2,4 – 3,2 x 1000mm, em caixas de 10 kg
Arames: ∅ 1,0 – 1,2 – 1,6mm Carretéis de 15 kg

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Processo GTAW: CC – Gás de proteção: Argônio

Processo GMAW: CC + Gás de proteção: Ar ou He, ou mistura de gases

OBSERVAÇÃO

-