

Número	DSER-0083		Revisão	01	Data	Fevereiro/2014
<b>KST S/G Al Mg 5</b>						
CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.10 / ASME SFA-5.10 Ed. 2013		DIN 1732		ARAME GMAW (S)	
	ER5356		SG Al Mg 5		VARETAS GTAW (G)	
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Soldagem de ligas especiais de AlMg, como AlMg3, AlMg5 para temperaturas de trabalho de -196 a +150°C. Peças acima de 15mm de espessura, preaquecer a 150°C.					
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência à Tração (MPa)		Limite de Escoamento MPa		Alongamento %	
	250		100		25	
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	Mg	Mn	Cr	Ti	Al	
	5	0,1	0,1	0,1	Resto	
FORMAS DE FORNECIMENTO	Arame GMAW (MIG) : Ø1,20 e 1,60mm x 6,5 kg Varetas GTAW (TIG): Ø2,0 - 2,4 - 3,2mm x 1000mm: 10 kg					
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Arame GMAW: Corrente contínua, polo positivo, gás de proteção Argônio 100% Vareta GTAW: Corrente alternada, gás de proteção Argônio 100%					
OBSERVAÇÃO	-					