



KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda

Estrada Mingü, nº 800 – Bairro Pq. Rio Abaixo

Atibaia – SP – Cep 12952-720

Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008

<http://www.kestra.com.br> e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSER-0024		Revisão	00	Data	Fevereiro/2007
KST G/S Al Si 5						
CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.10 / ASME SFA-5.10		DIN 1732		ARAME E VARETAS	
	ER4043		SG Al Si 5			
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Soldagem de ligas de Al-Si similares, bem como ligas de alumínio dissimilares. Em paredes espessas recomenda-se preaquecimento de 150 – 250°C na região do chanfro.					
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência à tração (N/mm ²)	Limite de escoamento 0,2% (N/mm ²)	Alongamento (%)	Resistência ao impacto (J/°C)	Dureza	
	140	60	20	-	-	
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	Al			Si		
	Resto			5		
FORMAS DE FORNECIMENTO	Arame MIG : Diâmetros 1,20 e 1,60mm x 2,5 kg Varetas TIG: Diâmetros 2,0 – 2,4 – 3,2mm x 1000mm					
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Arame MIG: Corrente contínua, pólo positivo, gás de proteção Argônio 100% Vareta TIG: Corrente alternada, gás de proteção Argônio 100%					
OBSERVAÇÃO	-					