KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal do Mingu 800 - Bairro Rio Abaixo
Atibaia, São Paulo, Brasil CEP 12952-720
Vendas: Tel. +55 11 4416 6000 - Fax: +55 11 4416 6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DS-032	Revisão	03	Data	ABRIL 2011

KST TUB 356 UP

CLASSIFICAÇÃO	DIN 8555	DIN EN 14700	ARAME TUBULAR
	MF5-GF-40 CPT	TFe7	

DESCRIÇÃO

O **KST TUB 356 UP** é um arame tubular que deposita um aço inoxidável martensítico contendo 13% Cr, tipo AWS 410NiMo aprox. O metal de solda tem boa resistência a trincas por fadiga térmica, corrosão e desgate. Adequado para aplicações envolvendo desgastes a temperaturas elevadas. Este arame é indicado principalmente para recuperação de rolos de lingotamento contínuo, pelo processo de soldagem a arco submerso.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

O **KST TUB 356 UP** apresenta um depósito contendo Cr, Ni, Mo, Nb e V resistente à corrosão, impacto e fadiga térmica. Melhores resultados são obtidos a partir da 2ª - 3ª camadas.
Dureza: 38 - 42 HRC

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)

C	Cr	Ni	Mo	Nb	V
0,05	13,0	4,0	1,0	0,2	0,2

METAIS DE BASE

Aços carbono e baixa liga.

CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)
2,4	250 - 400	27 - 31
2,8	300 - 450	28 - 31
3,2	350 - 500	28 - 31

FLUXO

Neutro aglomerado **KST FA NA 3**

EMBALAGEM

Bobinas de 20 kg
Tambor de 150 kg
Tambor de 250 kg