

|                                       |   |                     |           |                      |                 |
|---------------------------------------|---|---------------------|-----------|----------------------|-----------------|
| Número                                | DS-096  | Revisão             | 01        | Data                 | Setembro / 2011 |
| <h1>KST TUB 4160 UP</h1>              |   |                     |           |                      |                 |
| <b>CLASSIFICAÇÃO</b>                  | <b>DESENVOLVIMENTO ESPECIAL</b>   |                     |           | <b>ARAME TUBULAR</b> |                 |
| <b>DESCRIÇÃO</b>                      | <p>Esse arame tubular para soldagem pelo processo de arco submerso foi desenvolvido especificamente para depositar metal de solda sobre rolos de usinas siderúrgicas, em que a dureza aumenta para proporcionar máxima resistência a trincas térmicas e ao desgaste por abrasão, evitando a aderência de resíduos das chapas nos rolos.</p> <p>Os carbonetos de liga complexa são distribuídos uniformemente e se precipitam, tanto intergranularmente, como no contorno dos grãos, determinando um significativo aumento da dureza e da resistência à deformação por alta temperatura.</p> |                     |           |                      |                 |
| <b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>       | Dureza: 50 - 55 HRC   |                     |           |                      |                 |
| <b>COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)</b>         | <b>C</b>  | <b>Cr</b>           | <b>Mo</b> | <b>Mn</b>            |                 |
|                                       | 0,30  | 5,50                | 3,50      | 1,50                 |                 |
| <b>APLICAÇÕES TÍPICAS</b>             | <p>Esse arame tubular deve ser usado onde houver necessidade de dureza máxima, como em rolos para acabamento a quente ou a frio de fitas de liga de aço ou não ferrosas, de lâminas ou chapas, bobinadeiras e rolos puxadores, bem como rolos para conformação de tubos, e qualquer outra aplicação em que se requer alta dureza livre de trincas. Devido à alta economia que se alcança usando-se esse arame tubular, o seu uso em rolos de mesas é freqüentemente justificado, particularmente em posições críticas, como em áreas de resfriamento por borrfio.</p>                       |                     |           |                      |                 |
| <b>PARÂMETROS DE SOLDAGEM TÍPICOS</b> | <b>Diâmetro (mm)</b>  | <b>Corrente (A)</b> |           | <b>Voltagem (V)</b>  |                 |
|                                       | 2,4   | 280 - 400           |           | 26 - 32              |                 |
|                                       | 2,8   | 320 - 450           |           | 26 - 32              |                 |
|                                       | 3,2   | 350 - 500           |           | 26 - 32              |                 |
| <b>FLUXO</b>                          | Neutro aglomerado <b>KST FA NA 4</b>  |                     |           |                      |                 |
| <b>EMBALAGEM</b>                      | Bobinas de 20 kg<br>Tambores de 150 e 250 kg  |                     |           |                      |                 |