



KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda

Estrada Mingu, nº 800 – Bairro Pq.Rio Abaixo.

Atibaia – SP – Cep 12952.720

Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008

<http://www.kestra.com.br> e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DS-0119	Revisão	00	Data	AGOSTO/2003			
KST TUB 4302 UP								
CLASSIFICAÇÃO	ASME SFA- 5.9 AWS A5.9						ARAME TUBULAR	
	EC 308L							
DESCRIÇÃO	<p>O KST TUB 4302 UP é um Arame Tubular para soldagem com arco submerso que deposita um metal de solda de estrutura austenítica com uma composição química nominal de 20,7% Cr 10% Ni, resistente à corrosão intergranular até 300°C e à formação de carepa até 800°C.</p> <p>O depósito de solda não requer preaquecimento nem tratamento térmico, e a temperatura interpasses não deve ultrapassar 200°C.</p>							
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO MPa mín.				ALONGAMENTO % mín.			
	550				35			
COMPOSIÇÃO QUÍMICA	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S
	máx.0,03	20,7	10	máx.0,5	1,7	máx.1,0	máx.0,04	máx.0,03
APLICAÇÕES TÍPICAS	Indicado para a soldagem de metais-base de composição química similar e aços inoxidáveis ferríticos com 13% de Cr.							
CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM	DIÂMETRO (mm)		CORRENTE (A)		VOLTAGEM (V)			
	2,4 3,2		280 – 380 300 – 500		26 – 30 27 – 31			
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Soldar com o arame tubular KST TUB 4302 UP pelo processo de arco submerso com fluxo neutro aglomerado.							
EMBALAGEM	Bobinas de 25 kg - Tambor de 150 kg – Tambor de 250 kg							