KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda
Estrada Municipal do Mingu, nº 800 – Bairro Pq Rio Abaixo
Atibaia – SP – CEP 12952-720
Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DS-0211	Revisão	00	Data	JUNHO/2011

KST TUB 4312 UP

CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.9	ASME SFA-5.9	**ARAME TUBULAR**
	EC 312		

DESCRIÇÃO

O **KST TUB 4312 UP** é um arame tubular tipo "metal cored" que produz um depósito de solda de estrutura austenítico-ferrítica, apropriado para a soldagem de aços de composição química dissimilar ou desconhecida, com elevada resistência mecânica e ao fissuramento.

PROPRIEDADES MECÂNICAS	**RESISTÊNCIA À TRAÇÃO**	**ALONGAMENTO**
	≥ 660 MPa	≥ 22%

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	**C**	**Cr**	**Ni**	**Mn**	**Mo**	**Si**	**P**	**S**
	≤ 0,15	28-32	8-10,5	0,5-2,5	≤ 0,5	≤ 1,0	≤ 0,04	≤ 0,03

APLICAÇÕES TÍPICAS

Aços-carbono e aços beneficiáveis de alta resistência mecânica, chapas para blindagem, aços austeníticos ao manganês, aços-ferramenta. É indicado para depósitos de revestimento duro, além de apresentar uma excelente resistência à corrosão.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM	**DIÂMETRO (mm)**	**CORRENTE (A)**	**VOLTAGEM (V)**
	2,40 3,20	280 - 400 350 - 450	27 - 31 28 - 32

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Soldar com o arame tubular **KST TUB 4312 UP** pelo processo de arco submerso com fluxo neutro aglomerado tipo **KST FA NA 3** com máquina de arco submerso.

EMBALAGEM

∅2,40 - 3,20mm: Bobinas de 20 kg

Tambores de 150 e 250 kg