KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal do Mingu, 800 - Bairro Rio Abaixo
Atibaia, São Paulo, Brasil CEP 12952-720
Vendas - Tel.: +55 11 4416-6000 - Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DS-0068	Revisão	01	Data	Janeiro/2013

KST TUB F6 UP

CLASSIFICAÇÃO	**AWS A5.23 / ASME SFA-5.23** (Ed. 2013) F10A4-ECF6-F6	**ARAME TUBULAR**

DESCRIÇÃO

Arame tubular com alma metálica para soldagem a arco submerso de aços de baixa liga de alta resistência. Também utilizado como camada de almofada (passes múltiplos) antes da aplicação de revestimentos duros e de camadas de enchimento em rolos de laminação, com preaquecimento e temperatura interpasses adequados.
O depósito de solda é muito resistente a trincas e altamente resistente ao impacto e ao desgaste compressivo

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência à Tração (MPa)	Limite de Escoamento (MPa)	Alongamento %	Resistência ao Impacto
690 - 830	> 610	> 16	27J / -40ºC

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
< 0,14	0,80 - 1,85	< 0,80	< 0,65	1,50 - 2,25	< 0,60

APLICAÇÕES TÍPICAS

Camadas de almofada ou de enchimento em rolos de laminação de aço, rolos de moinhos de cimento, etc.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)
2,4	280 - 400	26 - 30
2,8	320 - 400	26 - 30
3,2	350 - 500	28 - 32
4,0	350 - 600	28 - 32

FLUXO

Fluxo Neutro Aglomerado **KST FA NA 3**

EMBALAGEM

Carretéis de 20 kg
Tambores de 150 kg e 250 kg